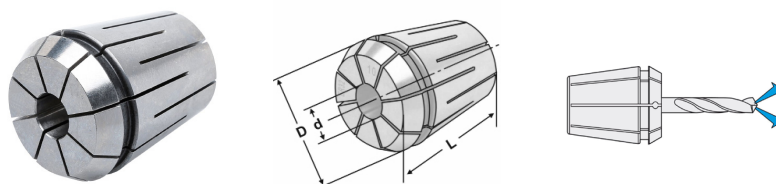


# Kleština ER utěsněná do 120 barů

## Collets steel sealed for high pressure cooling up to 120 bar

ISO 15488 B (DIN 6499 B)



obvodové házení  $\leq 0,015$   
radial run-out  $\leq 0,015$

| Název<br>Catalog number | D  | L    | Upínací rozsah<br>Capacity | Vzestupně po<br>Clamping range |
|-------------------------|----|------|----------------------------|--------------------------------|
| ER16TB D..              | 17 | 27   | 3 - 10                     | 1                              |
| ER20TB D..              | 21 | 31,5 | 3 - 13                     | 1                              |
| ER25TB D..              | 26 | 34   | 3 - 16                     | 1                              |
| ER32TB D..              | 33 | 40   | 3 - 20                     | 1                              |
| ER40TB D..              | 41 | 46   | 4 - 26                     | 1                              |



obvodové házení  $\leq 0,015$   
radial run-out  $\leq 0,015$

| Název<br>Catalog number | Počet kleštín v sadě<br>Pc of collets | Upínací rozsah<br>Capacity                |
|-------------------------|---------------------------------------|---|
| SADA ER16TB             | (3-10) 8 ks                           | 3-4-5-6-7-8-9-10                          |
| SADA ER20TB             | (3-13) 11 ks                          | 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13                 |
| SADA ER25TB             | (3-16) 14 ks                          | 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16        |
| SADA ER32TB             | (3-20) 15 ks                          | 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20     |
| SADA ER40TB             | (4-26) 16 ks                          | 4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-26 |

poznámka: pouze jmenovitý (nominální) rozměr stopky může být upínán do utěsněné kleštiny (použitelné do 120 barů)  
pro dosažení maximálního utěsnění musí být stopka nástroje upnuta po celé délce kleštiny

note: only nominal size DCONWS can be clamped with sealing plug for internal cooling (applicable up to 21 bar). In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet